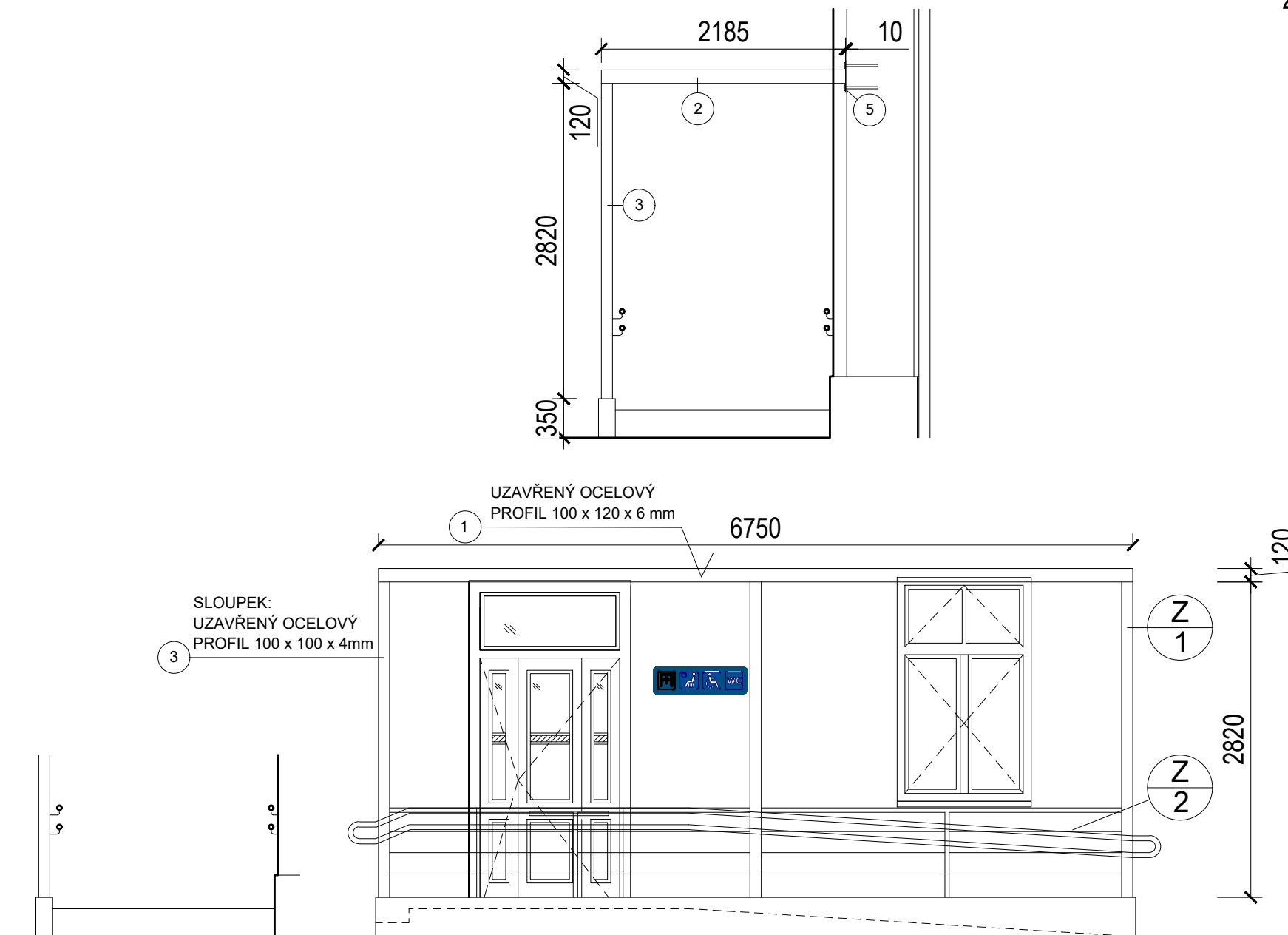
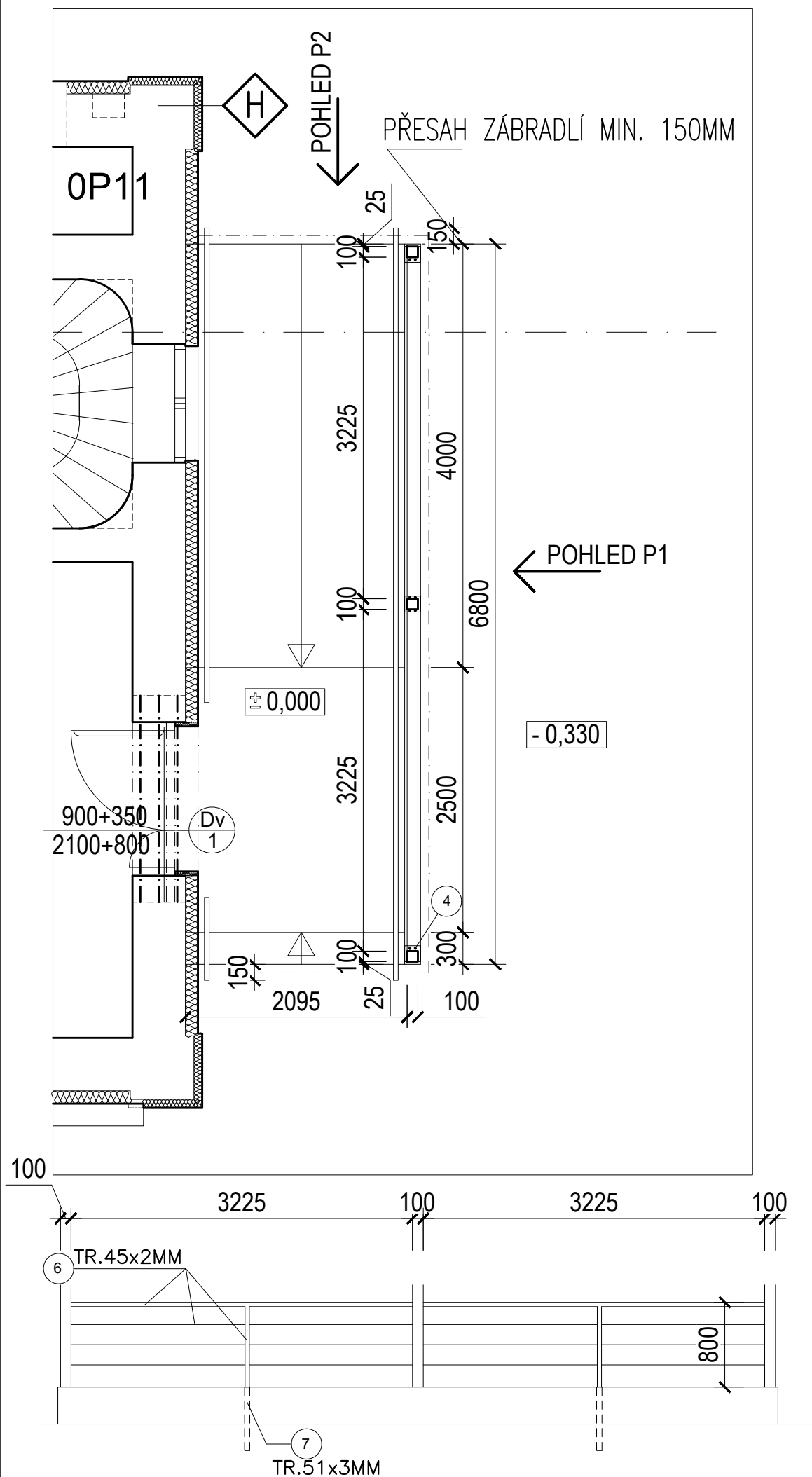


POZNÁMKY:

- PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ !
- VEŠKERÉ ZMĚNY NUTNO PROJEDNAT S PROJEKTANTEM.
- POVRCHOVÉ ÚPRAVY VŠECH PRVKŮ A KONSTRUKCÍ BUDOU PROVEDENY TAK, ABY ZARUČOVALY DLOUHODOBOU ŽIVOTNOST POVRCHU S OHLEDEM NA JEHO ZATÍŽENÍ A EXPOZICI PROSTŘEDÍ (OTĚR, NÁRAZY INVAL.VOZÍKŮ, MRÁZ, DEŠŤ, VLHKOST apod...)


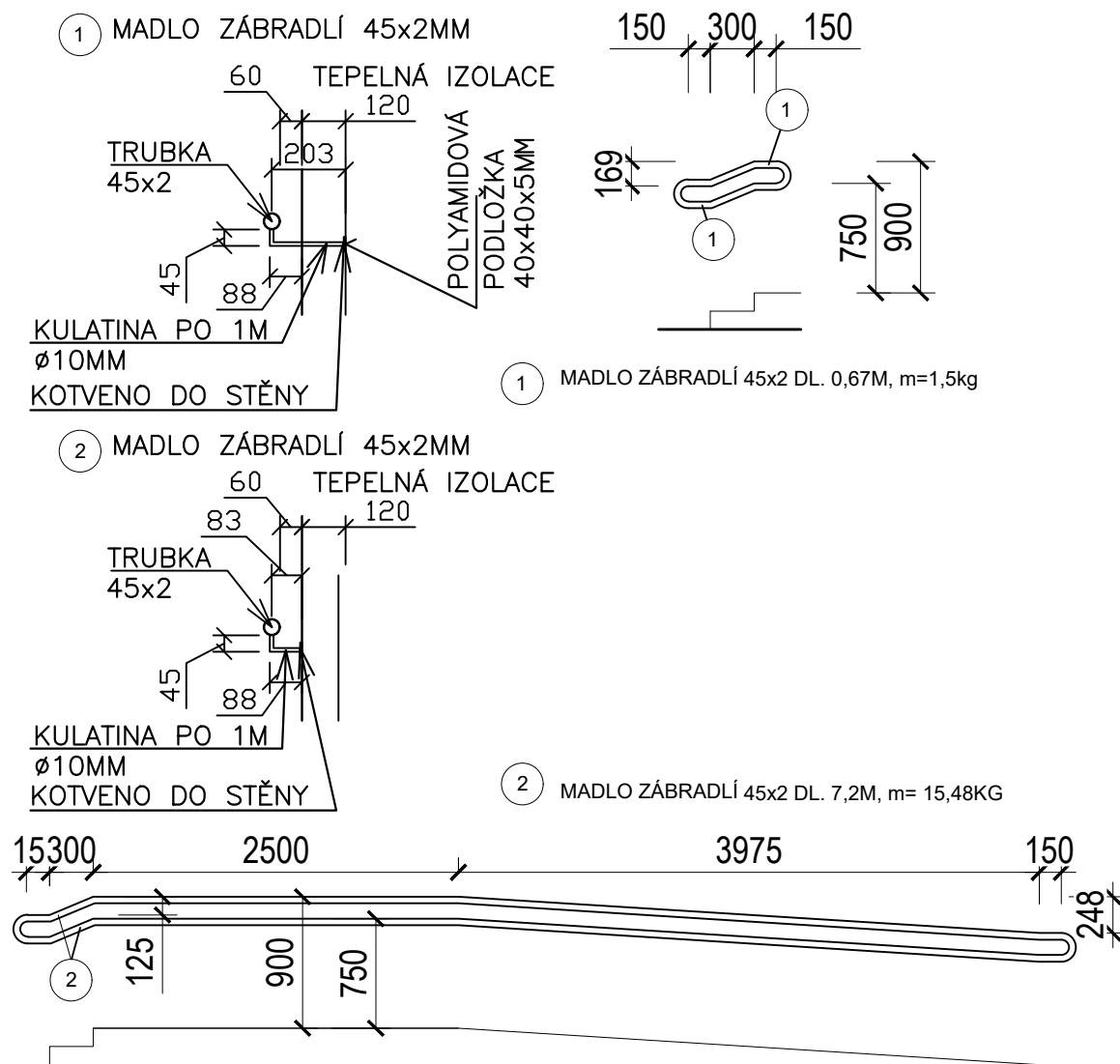
Obec :	Ostružná (569330)	Zodpovědný projektant		
K.Ú. :	Ostružná (716219)	Ing. Chaloupka Jaroslav		
Parc.č. :	p.č. st.167, st.375, st.374, 932/3,1008/7	Vypracoval:		
Investor :	Správa železnic, státní organizace Oblastní ředitelství Olomouc Nerudova 1, 779 00 Olomouc	Ing. Jan Jurníček		
		Stupeň PD:		
		PDPS		
Název stavby :	„Rekonstrukce výpravní budovy v žst. Ostružná“		Datum:	06.2021
			Formát:	3xA4
			Měřítko:	1:100
Název výkresu :	VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ		Číslo výkresu:	D.1.1.b.28


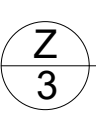


ZÁMEČNICKÁ KONSTRUKCE PŘÍSTŘEŠEK RAMPY
1x ZÁKLADNÍ BARVA, 2x SYNTETICKÁ, RAL 3011
VÝPIS PRVKŮ:

OZN.	POPIS	DL. [m]	KS.	kg/m (ks)	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
1	UZAVŘENÝ OCELOVÝ PROFIL 100 x 120 x 6 mm	6,75m	1	18,305	123,56
2	UZAVŘENÝ OCELOVÝ PROFIL 100 x 120 x 6 mm	2,185m	2	18,305	79,99
3	UZAVŘENÝ OCELOVÝ PROFIL 100 x 100 x 4mm	3,020m	3	12,090	109,54
4	PATNÍ PLECH 150x150x6		3	1,06	3,18
5	PATNÍ PLECH 200x220x6		3	2,07	6,21
6	TR.45x2MM	0,6m	1	2,15	59,00
7	TR.51x3MM	0,8m	2	3,56	5,70
CELKEM					387,17 + 10,5% REZERVA=428KG

20 CHEM KOTEV
HYBRIDNÍ LEPICÍ HMOTA + ŠROUBY M16 dl. 200mm
VYSOCE ÚNOSNÝ KOTEVNÍ ŠROUB PRO CHEMICKÉ
LEPICÍ HMOTY (UHLÍKOVÁ OCEL)
DÉLKA VLEPENÍ MIN. 150MM
NUTNO ZPRACOVAT DÍLENSKOU (VÝROBNÍ) DOKUMENTACI!!!
BAREVNÁ ÚPRAVA RAL 3011

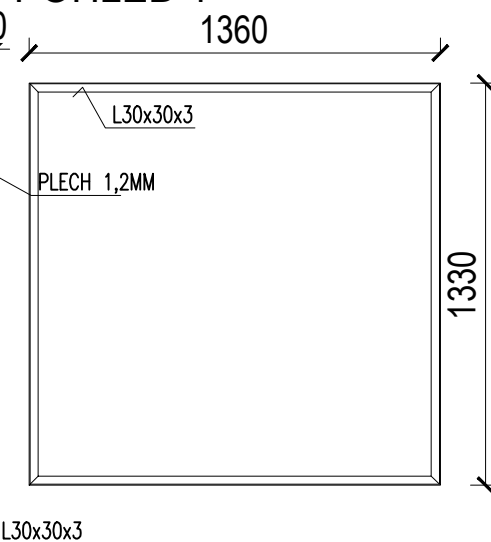
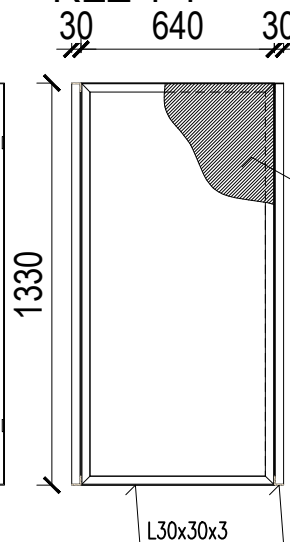
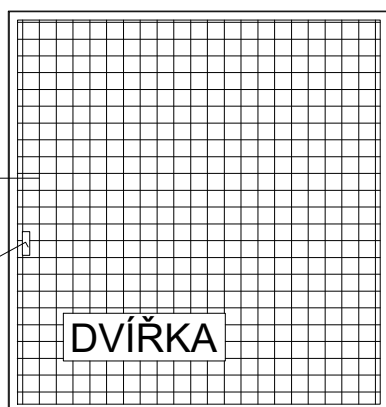
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	JMENOVITÝ ROZMĚR (mm)	NORMA VÝKRES	POPIS VÝROBKU	ZOBRAZENÍ VÝROBKU	PODLAŽÍ			
					1.NP	2.NP	STŘECHA	CELKEM
		ČSN 74 3305	NOVÁ OCELOVÉ MADLA KOTVENO Z ČELA DO BUDOVY / KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ RAMPY ROZMĚR VIZ. SCHÉMA $m=1,5+1,5+15,5+15,5=34*1,1=37,5\text{kg}$ 8 CHEM KOTEV HYBRIDNÍ LEPICÍ HMOTA + ŠROUBY M16 dl. 200mm VYSOCE ÚNOSNÝ KOTEVNÍ ŠROUB PRO CHEMICKÉ LEPICÍ HMOTY (UHLÍKOVÁ OCEL) DÉLKA VLEPENÍ MIN. 150MM NUTNO ZPRACOVAT DÍLENSKOU (VÝROBNÍ) DOKUMENTACII!!!		1			
			Povrchová úprava:					
			- 1x ZÁKLADOVÁ, 2x SYNTETICKÁ RAL 5011					

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	JME NOVITÝ ROZMĚR (mm)	NORMA VÝKRES	POPIS VÝROBKU	ZOBRAZENÍ VÝROBKU	PODLAŽÍ			
					1.NP	2.NP	STŘECHA	CELKEM
		ČSN 74 3305	<p>ZÁMEČNICKÁ KONSTRUKCE KRYT VENKOVNÍ JEDNOTKY TEPELNÉHO ČERPADLA L 30x30x3, L=23,5m, m= 34,1Kg L 25x25x3, L=6,01m, m= 7,3Kg POROROŠT 55,5X55,5 NOSNÝ PÁS 20/2, 10kg/m2 CELKEM 1,6M2, M=16,0kg PLECH 1,2MM, 2,85M2, M=26,5kg 6 CHEM KOTEV HYBRIDNÍ LEPICÍ HMOTA + ŠROUBY M16 dl. 200mm VYSOCE ÚNOSNÝ KOTEVNÍ ŠROUB PRO CHEMICKÉ LEPICÍ HMOTY (UHLÍKOVÁ OCEL) DÉLKA VLEPENÍ MIN. 150MM NUTNO ZPRACOVAT DÍLENSKOU (VÝROBNÍ) DOKUMENTACI!!!</p> <p>Povrchová úprava: - ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ + RAL 5011</p>		1			

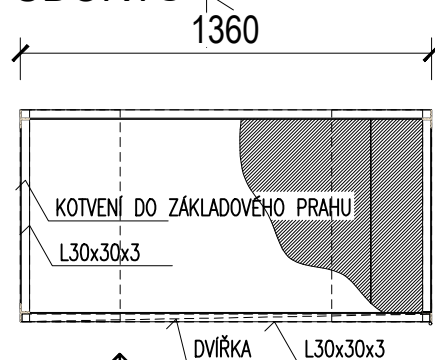
M 1:25

ŘEZ 1-1

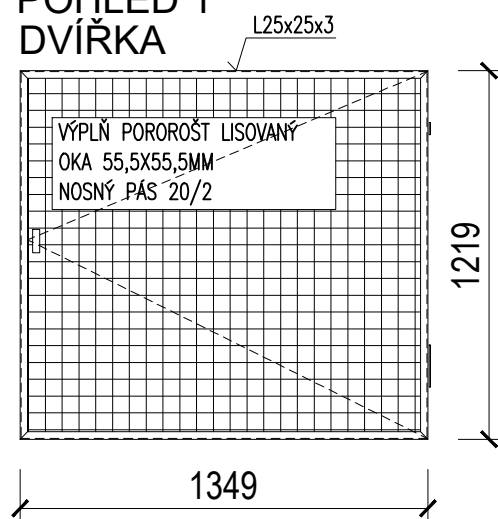
POHLED 1

Z
3
ZÁMEK FAB

PŮDORYS

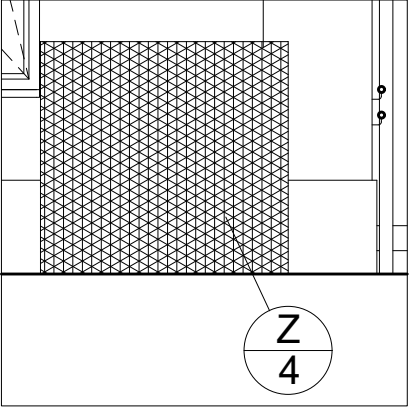


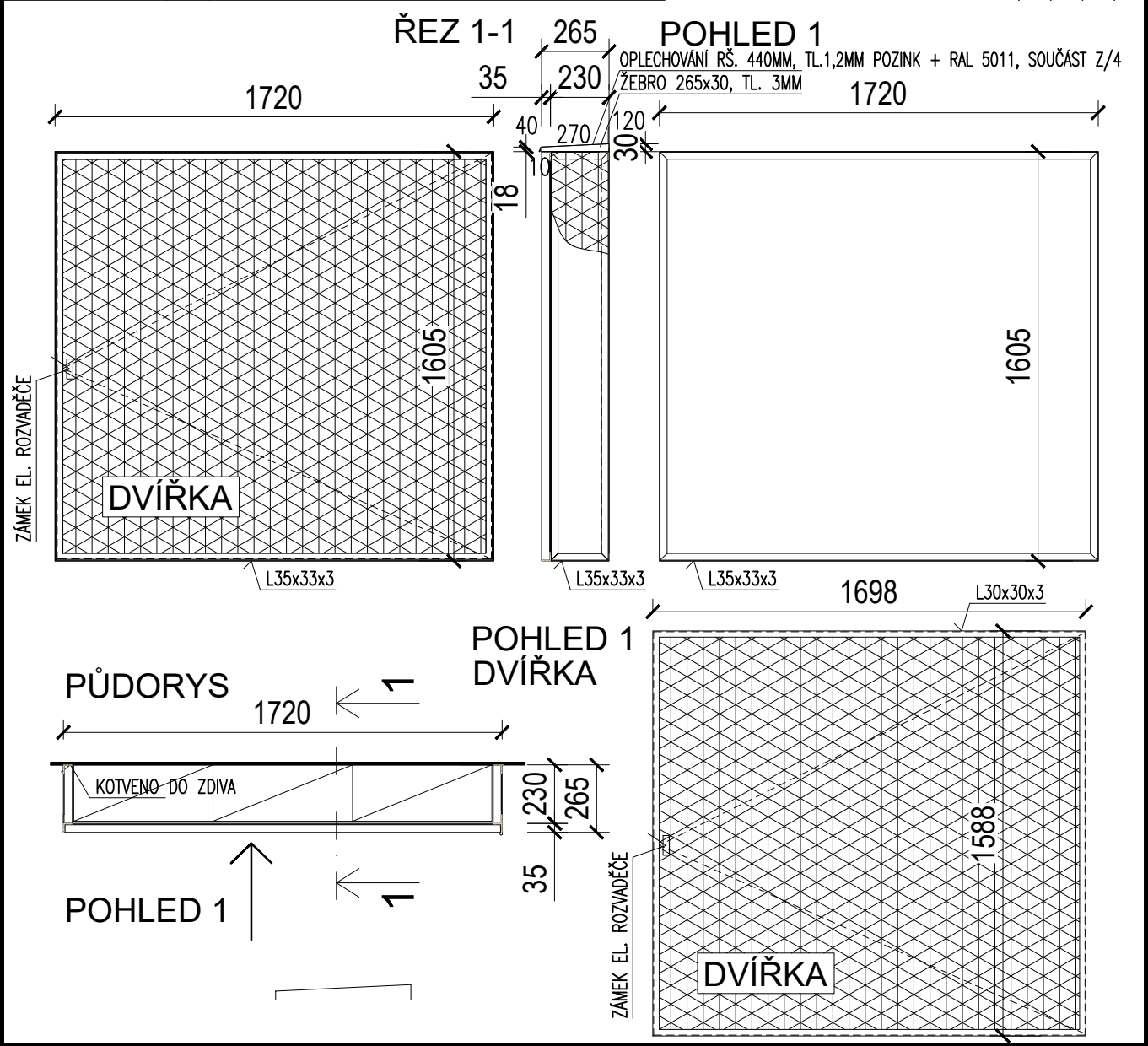
POHLED 1


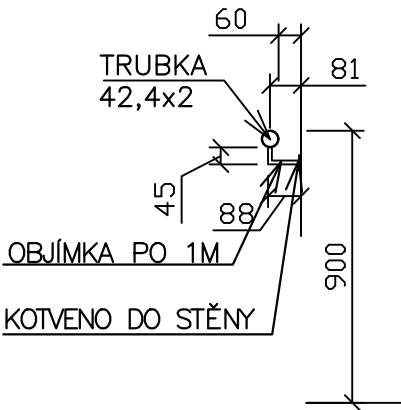
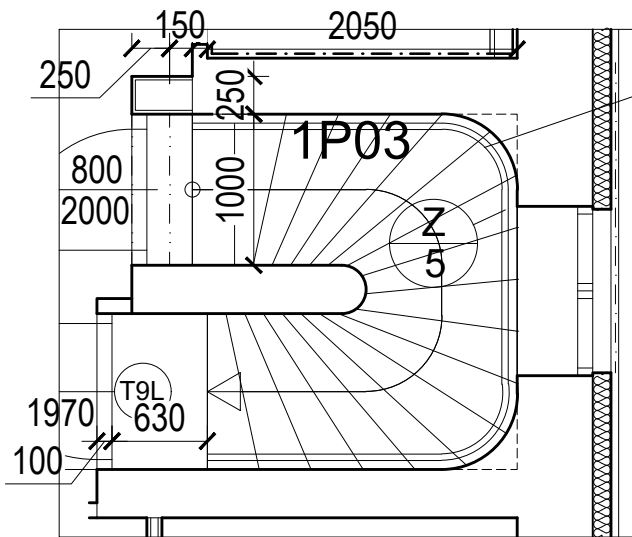
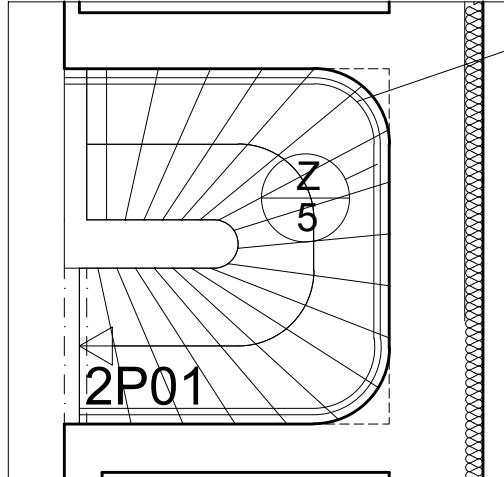
POHLED 1
DVÍŘKA

KONSTRUKCI OPLÁŠTĚNÍ NUTNO KOORDINOVAT S DODAVATELEM TEP. ČERPADLA.

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI UDĚLAT I HORNÍ KRYT JAKO DEMONTOVATELNÝ A PŘÍPADNÉ ÚPRAVY ROZMĚRU KRYTU DLE TYPU TEPELNÉHO ČERPADLA.

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	JMENOVITÝ ROZMĚR (mm)	NORMA VÝKRES	POPIS VÝROBKU	ZOBRAZENÍ VÝROBKU	PODLAŽÍ			
					1.NP	2.NP	STŘECHA	CELKEM
<div><div>Z</div><div>4</div></div>		ČSN 74 3305	<p>ZÁMEČNICKÁ KONSTRUKCE Z TAHOKOVU KRYT PŘÍPOJNICOVÝCH SKŘÍŇÍ</p> <p>L 30x30x3, L=7,24m, m= 9,85kg L 35x35x3, L=17,31m, m= 27,70kg TAHOKOV 42x14x2mm (2000x1000x1,5MM), 4kg/m2 CELKEM 3,85M2, M=15,4kg</p> <p>10 CHEM KOTEV HYBRIDNÍ LEPICÍ HMOTA + ŠROUBY M16 dl. 200mm VYSOCE ÚNOSNÝ KOTEVNÍ ŠROUB PRO CHEMICKÉ LEPICÍ HMOTY (UHLÍKOVÁ OCEL) DĚLKA VLEPENÍ MIN. 150MM NUTNO ZPRACOVAT DÍLENSKOU (VÝROBNÍ) DOKUMENTACI!!!</p> <p>Povrchová úprava: - ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ</p>		1			



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	JMENOVITÝ ROZMĚR (mm)	NORMA VÝKRES	POPIS VÝROBKU	ZOBRAZENÍ VÝROBKU	PODLAŽÍ			CELKEM
					1.NP	2.NP		
		ČSN 74-3305	<p>KONSTRUKCE MADLA SYSTÉMOVÉ NEREZOVÉ ZÁBRADLÍ NEREZ D42,4x2MM S PŘEDSAZENÍM MIN. 60MM OD LÍCE STĚNY. KOTVENÍ PO 1M POMOCÍ NEREZOVÉ KONZOLY, ŠTÍTKU A NEREZOVÉ ZÁVITOVÉ TYČE NA CHEMICKOU KOTVU DO STÁVAJÍCÍHO ZDIVA</p> <p>32 CHEM KOTEV HYBRIDNÍ LEPICÍ HMOTA + ŠROUBY M12 dl. 200mm VYSOCE ÚNOSNÝ KOTEVNÍ ŠROUB PRO CHEMICKÉ LEPICÍ HMOTY (UHLÍKOVÁ OCEL) DÉLKA VLEPENÍ MIN. 150MM NUTNO ZPRACOVAT DÍLENSKOU (VÝROBNÍ) DOKUMENTACI!!!</p> <p>Povrchová úprava:</p> <p>- NEREZ</p>	<p>MADLO ZÁBRADLÍ 42,4x2MM</p> 	1	1		2
<p>SCHODY DO 2.NP</p>  <p>SYSTÉMOVÉ NEREZ. ZÁBRADLÍ Z 1.NP DO 2.NP, DL. 7,2M</p>								
<p>SCHODY DO 3.NP</p>  <p>SYSTÉMOVÉ NEREZ. ZÁBRADLÍ Z 2.NP DO 3.NP, DL. 7,2M</p>								